



# ACADÉMIE NATIONALE DE PHARMACIE

SANTÉ PUBLIQUE - MÉDICAMENT - PRODUITS DE SANTÉ - BIOLOGIE - SANTÉ ET ENVIRONNEMENT

*Fondée le 3 août 1803 sous le nom de Société de Pharmacie de Paris*

*Reconnue d'utilité publique le 5 octobre 1877*

## *Séance académique solennelle Clôture de l'année académique 2016*

**Mercredi 14 décembre 2016 à 9 h 30**

*Salle des Actes*

*Faculté de Pharmacie de Paris*

*Université Paris-Descartes*

*4 avenue de l'Observatoire 75006 Paris*

### **Ordre du jour**

9 h 30 - 12 h 15

#### **Ouverture par le Président Claude MONNERET**

##### **1. PALMARÈS 2016**

- ✓ Proclamation du Palmarès 2016 par Agnès ARTIGES, Secrétaire Perpétuel et Henri-Philippe HUSSON, Responsable du jury des Prix
- ✓ Présentation de leurs travaux par les lauréats

##### **2. CONFÉRENCE**

*« Applications de CRISPR-Cas9 dans la lutte contre les moustiques anophèles »*

**Dr Éric MAROIS**, Groupe Réponse immunitaire et développement chez les insectes (RIDI), Inserm U963, CNRS UPR9022, Université de Strasbourg

\* \* \*

Agnès ARTIGES  
*Secrétaire Perpétuel*